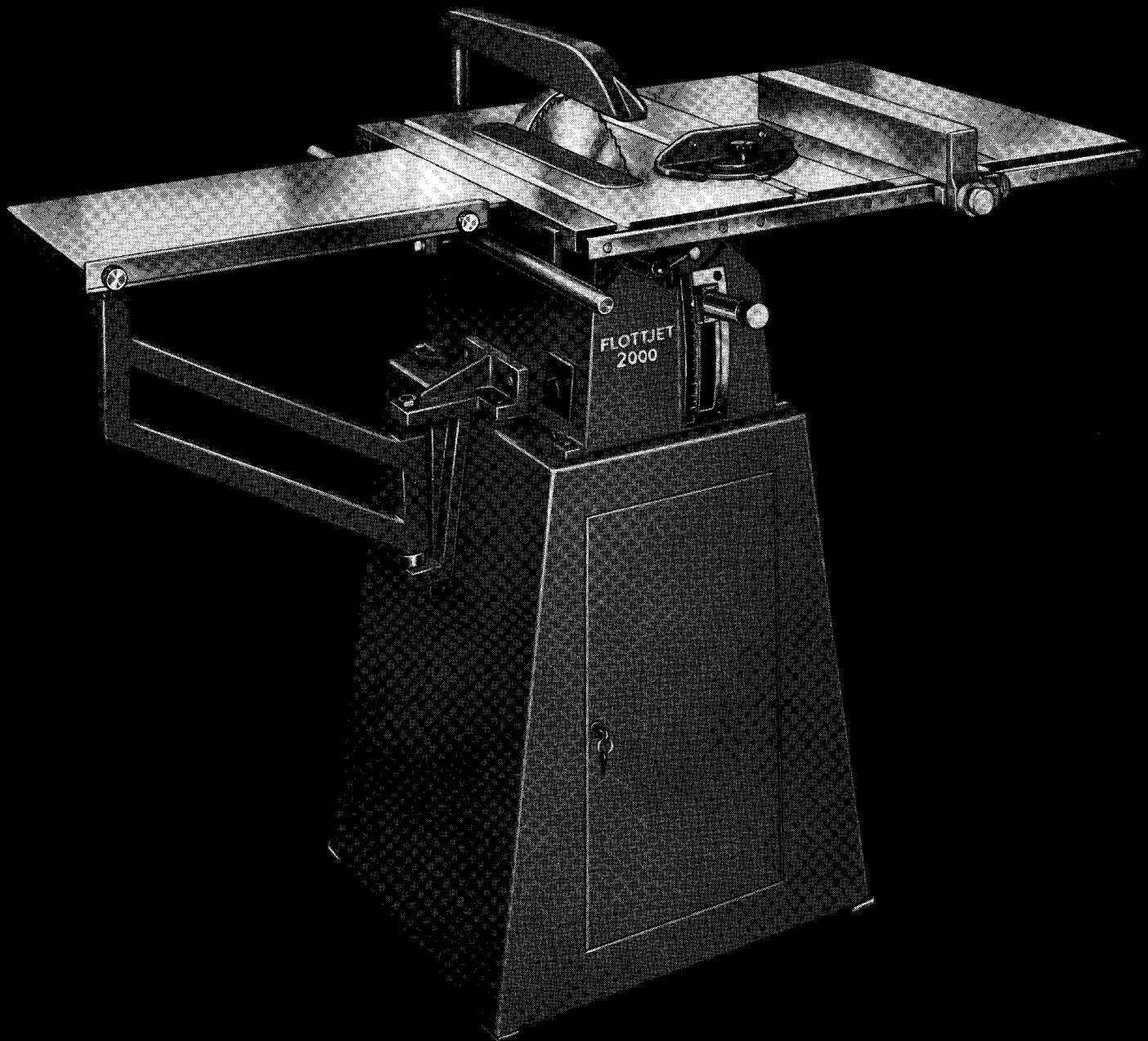


FLOTTJET

2000

Das komplette System
für Handwerk und Hobby



Technische Eigenschaften

Die Grundkonstruktion bildet ein stabiler, gut verrippter, formschöner Maschinenkörper aus einem Guß. Sägeblatt und Zusatzteile werden direkt von der Motorwelle aufgenommen. Der Motor ist mit drei Rundführungen im Maschinengehäuse eingebaut.

Tisch

Normalgröße		400 mm x 600 mm
mit 1 Zusatztisch	80 380	600 mm x 600 mm
mit 2 Zusatztischen	80 380	800 mm x 600 mm

Durch Anbringung einer Auflagestütze mit Parallelführung 80 850 vergrößert sich der normale Tisch + 2 Zusatztischen 80 380 um **300 mm**, so daß die Gesamt-Tischoberfläche 1100 mm x 600 mm beträgt.

Exakte Führungen garantieren eine spielfreie Neigbarkeit des Tisches.

2 T-Nuten verleihen dem Gehrungsanschlag eine präzise Führung und verhindern sein Herausfallen.

Maximale Schnittbreiten rechtsseitig vom Sägeblatt:

Grundmaschine mit normalem Tisch		200 mm Breite
Grundmaschine + 1 Zusatztisch	80 380	400 mm Breite
Grundmaschine + 2 Zusatztische	80 380	600 mm Breite
Grundmaschine + 2 Zusatztische	80 380 +	
Auflagestütze mit Parallelführung	80 850	900 mm Breite

Schiebetisch 80 750

Der Schiebetisch bewegt sich auf kugelgelagerten, nachstellbaren

Führungsrollen. Vordere und hintere, nach unten verschiebbare Anlageleisten ermöglichen ein rechtwinkliges Anlegen des Werkstückes.

Der Schiebetisch vergrößert die Gesamt-Tischoberfläche nochmals um **500 mm** nach links. Maximale Schnittbreite 600 mm – dies ist das maximale Norm-Maß bei vielen Holzteilen.

Höhenverstellung des Sägeblatts

Durch eine dem Gewicht des Motors entgegenwirkende Feder ist eine leichte, schnelle und stufenlose Höhenverstellung möglich. Die Rundführungen des Motors gewährleisten eine hohe Führungsgenauigkeit. Die Höhenverstellung ist mit einer auf der Vorderseite der Maschine befestigten Maßskala versehen. Zusätzlich ist eine **HÖHENFEINEINSTELLUNG** mit Rundskala angebracht, die eine exakte Schnitthöheneinstellung ermöglicht.

Längsanschlag 80 045

Der Längsanschlag hat beidseitig Anlage- und Führungsflächen. Durch die starre Ausführung wird ein seitliches Ausweichen verhindert. Der Längsanschlag ist durch eine **FEINEINSTELLUNG** nach beiden Seiten verstellbar und mit einer Skala versehen.

Technische Daten

Grundmaschine Drehstrom 2,0/0,7 PS	80 000 D
Grundmaschine Wechselstrom 1,1/0,33 PS	80 000 W
Grundmaschine Wechselstrom 2,0 PS mit Spaltkeil und Spanhaube	80 000 WV
Tischeinsatz	80 023/4
Gehrungsanschlag	80 027
Längsanschlag	80 040
Universal-Kreissägeblatt 250 x 1,4 x 20	80 045
	90 310

Tisch

Länge 600 mm, Breite 400 mm, Höhe 290 mm

Gesamtgröße 0,24 m²

Gehrungsanschlag 2 x 45° verstellbar

2 T-Längsnuten.

Sämtliche Seitenkanten des Tisches bearbeitet zur Aufnahme der seitlichen Zusatztische (siehe Seite 3)

Schrägstellung des Tisches bis 45°, Fixierung bei 0° und 45°

Sägeblatt-Ø max. 315 mm

Schnitthöhe max. 80 mm

stufenlose Höhenverstellung mit Feineinstellung

Bohrfutterkegel B 16

Motor

Schutzart P 33

Leistung Drehstrom 2,0/0,7 PS zur Grundmaschine 80 000 D

Normalspannung 380 V 50 Hz

Polumschaltbar, Nenndrehzahl 3000/1500 U/min.

Leistung Wechselstrom 1,1/0,33 PS zur Grundmaschine 80 000 W

Normalspannung 220 V 50 Hz

Polumschaltbar, Nenndrehzahl 3000/1500 U/min.

Leistung Wechselstrom 2,0 PS zur Grundmaschine 80 000 WV

Normalspannung 220 V 50 Hz

1 Nenndrehzahl 3000 U/min.

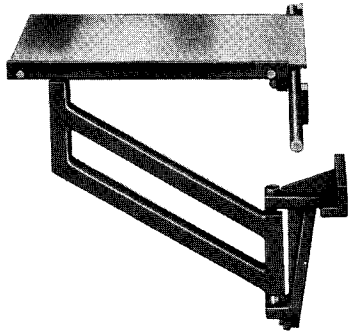
Anschlußkabel 4 x 1,5 mm, 4 m lang

bei Wechselstrom mit Schukostecker

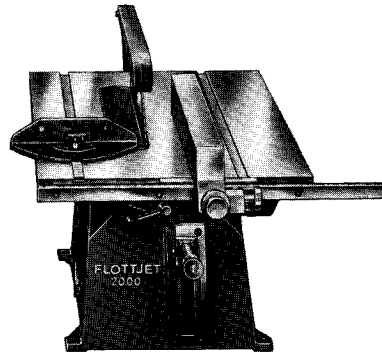
Kostenlose Bedienungswerkzeuge CHROM-VANADIUM zur Grundmaschine

Schraubenschlüssel 24 mm	90 291
Doppelschraubenschlüssel 13 x 17 mm	90 292
Doppelringschlüssel 13 x 17 mm	90 293
Sechskant-Stiftschlüssel 6 mm	90 294
Schraubendreher 7 mm	90 295

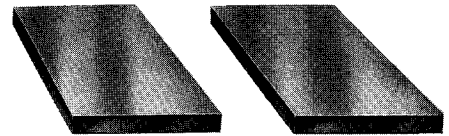
Maschine entspricht den Unfallverhütungsvorschriften der Deutschen Berufsgenossenschaft und den Sicherheitsvorschriften der Niederlande, Schweiz und der skandinavischen Länder. Konstruktionsänderungen vorbehalten.



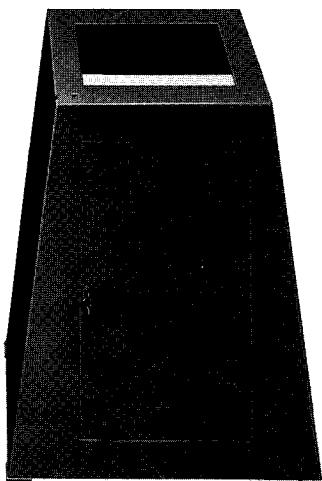
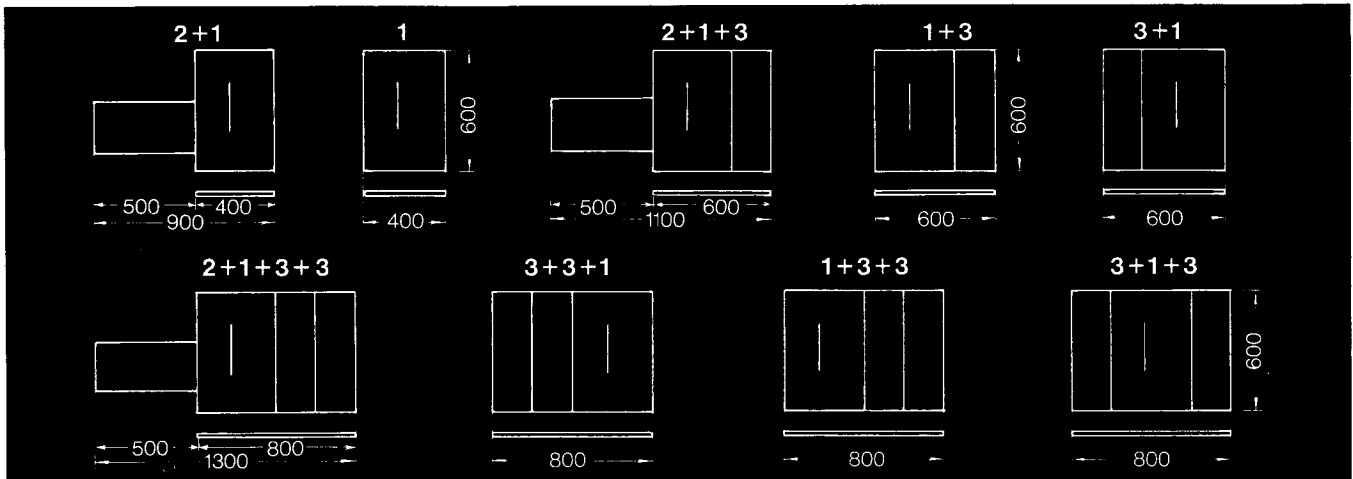
2
Schiebetisch 80 750



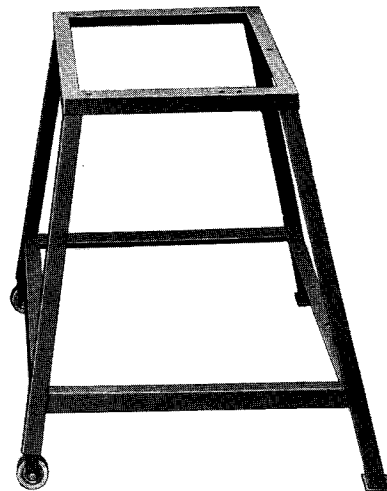
1
Grundmaschine



3
Zusatztisch 80 380



4 Maschinenschrank 87 000



5 Maschinenständer 96 000
(nicht zu verwenden bei
Anbau des Schiebetisches)

„FLOTT“

FRIEDR. AUG. ARNZ

MASCHINEN- UND WERKZEUGFABRIK · GEGR. 1854
REMSCHIED-VIERINGHAUSEN

